

Ultra-Steel 904 L

Classificação

AWS SFA-5.9 ER 385

Descrição / Aplicações

Arame e Vareta para a soldagem de aços tipo 904L. Baixo conteúdo de carbono e excelente resistência á corrosão inter-granular e pitting. Indicado para soldar aços da indústria petroquímica como: AÇOS URANUS B6; AISI 904L; 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5); 1.4439 (X2CrNiMoN17-13-5); 1.4537 (X1CrNiMoCuN25-25-5)

Composição Química (AWS)

C	Cr	Ni	S	P	Si	Mo	Cu	Nb	Mn
0,025	19,5-	24-	0,02	0,03	0,5	4,2-	1,2-	-	1,0
Máx.	21,5	26	Máx.	Máx.	Máx.	5,2	2,0		2,5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >35%

Resistência à Tração: >560N/mm²

Limite de escoamento: >410 N/mm²